

SCHEDA TECNICA MOD. CTG1P6214PSGV EI30

VERSIONE CON ISOLAMENTO EI30

CONTAINER DI SICUREZZA OTTIMIZZATO PER LO STOCCAGGIO DI FUSTI IDONEO A CONTENERE :

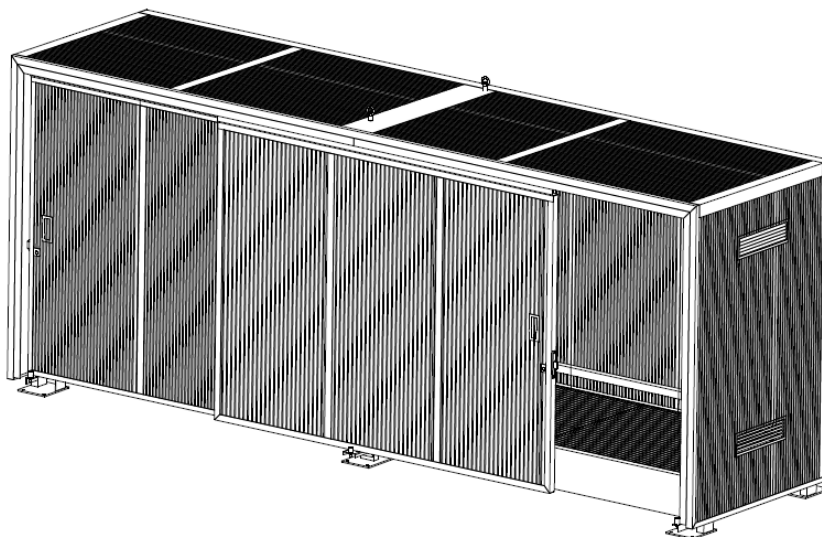
20 FUSTI DIRETTAMENTE SU GRIGLIATO

OPPURE 16 FUSTI SU PALLET 1200 x 1200 OPPURE 12 FUSTI SU EUROPALLET

Dimensioni esterne (largh. x prof. x alt.): 6260 x 1400 x 2600 (mm)

Dimensioni interne (largh. x prof. x alt.): 2 x 3000 x 1280 x 2040 (mm)

Volume di raccolta: 2670 l.



DESCRIZIONE TECNICA DEL PRODOTTO

- Struttura monolitica realizzata con profilati d'acciaio al carbonio ad alta flessibilità e resistenza strutturale assemblati e saldati fra loro secondo requisiti statici con attrezzature Mig a taratura controllata.

-Coibentazione della struttura (vasca esclusa) con pannelli sandwich in lana minerale rivestiti in lamiera zincata su entrambi i lati spessore 50 mm., certificati EI30 classe di reazione al fuoco A2 s1-d0

- Vasca di raccolta realizzata in acciaio al carbonio presso piegato con mantenimento del raggio interno minimo di 3 mm., legata strutturalmente con l'utilizzo di profilati laminati di acciaio al carbonio EN10219 ed incorporata secondo UNI EN 10025: 1992; sottoposta a prove non distruttive con applicazione di Rotrivel U e Red WW a contrasto secondo UNI EN ISO 3834-3 con conseguente rilascio, se richiesto, di certificato di collaudo rilasciato da Ispettore di controllo qualificato secondo UNI EN 473/ISO9712.

Capacità di stoccaggio definita secondo Delibera Interministeriale del 27 luglio 1984 (definizione della capacità minima della vasca di raccolta in 1/3 del volume stoccabile)

- Altezza da terra 100 mm mediante appositi piedini dotati di piastre d'appoggio strutturali con predisposizione per l'installazione del container con ancoraggio al suolo.



-Porte scorrevoli costituite da due ante realizzate con **pannelli sandwich in lana minerale rivestiti in lamiera zincata su entrambi i lati spessore 50 mm., certificati EI30 classe di reazione al fuoco A2 s1-d0** racchiusi da struttura realizzata con profili in acciaio al carbonio zincato, completa di sistema integrato di blocco porte per la movimentazione ed accessori a doppio carrello certificati per sistema di scorrimento a monorotaia.

N.2 serrature a chiave a doppio gancio con ritegno in acciaio inox a chiusura dei due lati del container.

- Piano di stoccaggio costituito da grigliati pressati, ribordati e zincati a caldo, maglia dim. 44x33 estraibili al bisogno e con portata di 1000 kg./

- N.2 serie di griglie di ventilazione poste sulle fiancate laterali.

- Blocchi di sicurezza posti sulla parte posteriore dei vani di stoccaggio opportunamente dimensionati in modo da proteggere la parete posteriore, realizzati con profili laminati in acciaio EN10219.

- Ciclo di verniciatura costituito da sgrassaggio e preparazione accurata del supporto; applicazione di Primer Epossidico Anticorrosivo Alto Solido catalizzato per uno spessore minimo 60 microns;

Applicazione di Smalto a finire acrilico alto solido semilucido con catalizzatore alifatico, spessore minimo 40 microns.

Classe di corrosività massima di ubicazione del manufatto uguale C3

Perdita di brillantezza massimo 15%

Viraggio tinta Delta E max 1%

Resistenza al ciclo di nebbia salina minimo 300 ore.

Tonalità **RAL 5010 (BLU)**

Finitura con interposizione di pasta sigillante tixotropica a base di polimeri MS previo trattamento di pulizia e sgrassaggio ed applicazione preventiva di trattamento attivatore.;

Competo di targhetta dati tecnici in alluminio e stampigliata a rilievo, pannelli monitori sicurezza e fascicolo riportante il certificato di collaudo e le modalità di utilizzo secondo le norme del sistema di stoccaggio.

- Movimentabile con carrello elevatore di portata adeguata o, in alternativa, con gru utilizzando gli appositi golfari certificati collocati sul tetto del container;

Conforme alla norma internazionale UNI EN ISO 3834-3:2006 certificato n. 523-088-2012 TÜV Italia e ai Requisiti Essenziali in materia di Sicurezza e Tutela dell'Ambiente. Con etichettatura di sicurezza, libretto di immatricolazione e verifica di collaudo.

E' conforme alle seguenti direttive comunitarie: 2009/104/CE Attrezzature di lavoro

E' conforme alle seguenti direttive nazionali: D.lgs 81/2008 allegato V Testo unico sulla sicurezza del lavoro

